

## Wykaz błędów zgrzewarki EOPe, EOPp, EOPx

| Nr błędu | Opis  |
|----------|---|
| 0        | Niezgodna kształtka   |
| 1        | Zwarcie w obwodzie  |
| 2        | Przerwa w obwodzie  |
| 3        | Brak regulacji – w górę   |
| 4        | Brak regulacji – w dół  |
| 5        | Przekroczony limit czasu zgrzewania                             |
| 6        | Uszkodzenie wewnętrzne, napięcie na wyjściu                     |
| 7        | Uszkodzona przetwornica   |
| 8        | Urządzenie za gorące  |
| 9        | Przekroczona moc  |
| 10       | Temperatura otoczenia za niska                                  |
| 12       | Temperatura otoczenia za wysoka                                 |
| 13       | Niewłaściwy producent mufy                                      |
| 14       | Zmiana kształtka po zakończonym procesie identyfikacji          |
| 15       | Niewłaściwy kod kreskowy  |
| 16       | Za wysokie napięcie zasilające                                  |
| 17       | Błąd czasu  |
| 18       | Proces przerwany przez operatora                                |
| 19       | Zanik napięcia podczas zgrzewania                               |
| 34/50    | Zanik napięcia podczas studzenia – zgrzew zakończony pozytywnie |
| 35/51    | Urządzenie za gorące – zgrzew zakończony pozytywnie             |