

SYSTEMY **preizolowane**

Preinsulated pipes systems



NASZA historia

Our history

prawie **30 lat**
doświadczenia
almost 30 years of experience

- 1992** ● **Rozpoczęcie działalności**
Start-up
- 1993** ● **Pierwsza zgrzewarka elektrooporowa**
First electrofusion welding machine
- 1994** ● **Zgrzewarka z rejestracją parametrów i czytnikiem kodów kreskowych**
First machine with internal memory and barcode reader
- 1995** ● **Pierwsza manualna zgrzewarka doczołowa**
First manual butt fusion welding machine
- 1996** ● **Automatyczna zgrzewarka doczołowa z rejestracją parametrów**
Automatic butt fusion machine with internal memory
- 1999** ● **Pierwsza zgrzewarka warsztatowa do prefabrykacji kolan dla systemów rur preizolowanych**
First workshop machine for performing tees for pre-insulated pipes systems
- 2007** ● **Zgrzewarki elektrooporowe do systemu rur preizolowanych (technologia zgrzewania muf termokurczliwych)**
Electrofusion welding machines for preinsulated pipes (welding technology for shrinkable joints)
- 2010** ● **Pierwsza mufa otwarta zgrzewana w trybie automatycznym**
First open joint welded in automatic mode
- 2011-12** ● **II generacja zgrzewarek elektrooporowych dla systemów preizolowanych**
2nd generation of electrofusion welding machines for pre-insulated pipes systems
- 2013-15** ● **Dalszy rozwój technologii zgrzewania dla systemów rur preizolowanych**
Further development of welding technologies for pre-insulated pipes systems
- 2016** ● **Nowa zgrzewarka elektrooporowa z przetwornicą inwertorową**
New inverter technology electrofusion welding machine
- 2017** ● **Zgrzewarka elektrooporowa z wyświetlaczem graficznym oraz automatycznym wielofazowym dynamicznym procesem zgrzewania**
Electrofusion welding machine with graphic LCD and automatic dynamic multiphase welding process
- 2018** ● **II generacja elementów grzewczych TG40 / Preheating 2.0**
II generation of TG40 heating elements / preheating 2.0
- 2019** ● **Nowa automatyczna zgrzewarka doczołowa**
New automatic butt fusion welding machine
- 2020** ● **Aplikacja MyWeld oraz usługa KmT Cloud**
MyWeld app and KmT Cloud service
- 2021** ● **Elementy grzejne nowej generacji z uniwersalnym zamkiem**
All new heating elements with universal locker

SYSTEM zgrzewania KmT

KmT welding system

Pełna kontrola parametrów

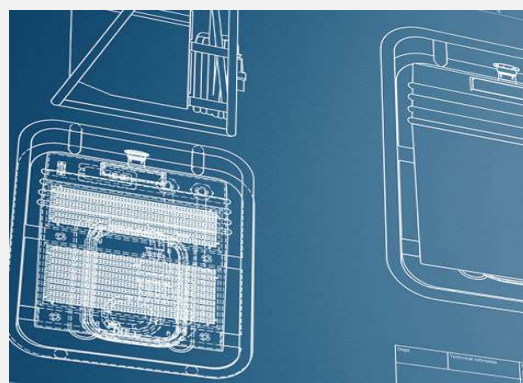
Zgrzewarki KmT umożliwiają automatyzację procesu zgrzewania **elektromuf KmT** zapewniając pełną kontrolę parametrów zgrzewu. Urządzenia zostały zaprojektowane tak, aby zgrzewanie nie wymagało specjalistycznej wiedzy.



KmT machines enables automation of welding process of **KmT open joints** providing full control over welding parameters. Devices are designed to enable welding without specialized knowledge just with basic training.

Technologia inwertorowa

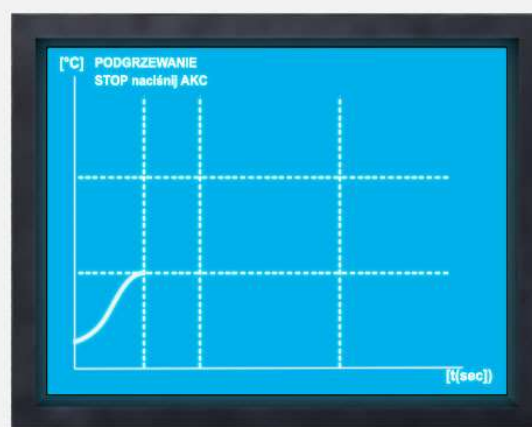
Nowoczesna konstrukcja zgrzewarek **KmT 2k8P-I** oparta na przetwornicy inwertorowej umożliwiła wprowadzenie niespotykanej mobilności dla zgrzewarek. **Lekka i kompaktowa konstrukcja** może być wygodnie obsługiwana przez 1 operatora.



New construction of KmT 2k8P-I machines base on inverter technology. It enables mobility like never before for welding equipment. **Lightweight and compact design** enables comfortable operation by a single operator.

Preheating 2.0 generacji

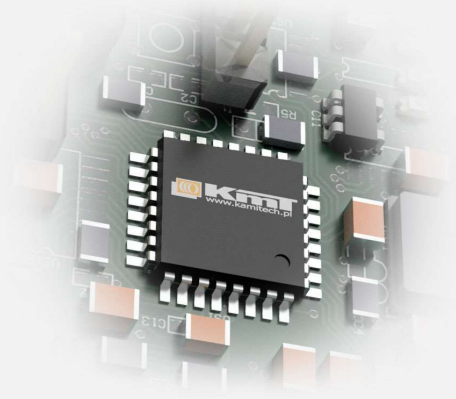
Wprowadza **nowe możliwości** w stabilizowaniu temperatury na całym obwodzie złącza przed rozpoczęciem procesu zgrzewania (w skrajnych warunkach różnica pomiędzy najcieplejszym, a najzimniejszym punktem na obwodzie rury może sięgać kilkudziesięciu °C).



Second generation of Preheating introduce new possibilities of stabilizing the temperature on whole circumference of the joint before starting welding process (in extreme situation difference between the coldest and the hottest point on circumference of the joint may reach several dozen of Celsius degrees).

Dynamiczne fazy zgrzewania

Dynamiczne fazy zgrzewania gwarantują **automatyczny dobór optymalnych parametrów** zgrzewania w każdych warunkach. Każda faza jest kontrolowana w czasie rzeczywistym poprzez mikroprocesor.



Dynamic welding phases **guarantees automatic adjustment** of optimal welding parameters in any conditions. Each phase is controlled in real time by a microprocessor.

Wygodny wyświetlacz

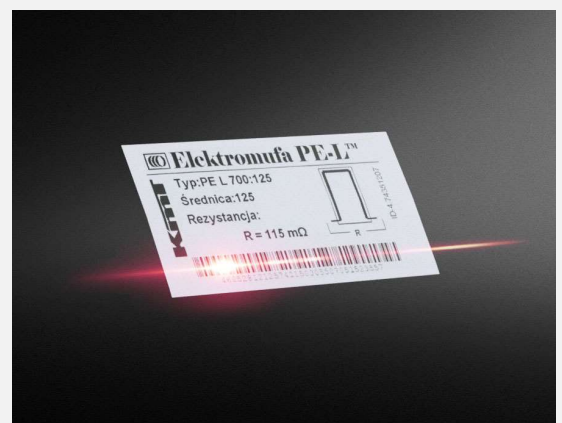
Graficzny **wyświetlacz LCD o przekątnej 5"** umożliwia komfortową pracę urządzenia oraz nadzór nad parametrami zgrzewu i aktualną temperaturą w złączu.



5" graphics LCD enables **comfortable control** of work parameters and supervision over actual welding parameters and temperature in the joint.

System kodów kreskowych

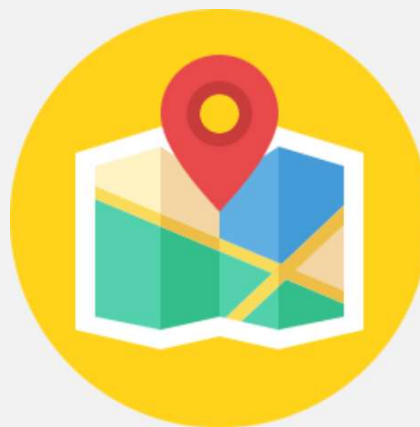
Każda elektromufa wyposażona jest w **unikatowy kod kreskowy**, co upraszcza proces programowania zgrzewarki i gwarantuje **automatyczny dobór optymalnych parametrów** zgrzewania.



Each joint has a **unique barcode** which simplifies process of programming the machine and guarantees **automatic adjustment of optimal welding parameters**.

System **GPS**

wraz z **dedykowanym oprogramowaniem** umożliwia tworzenie precyzyjnych map wykonanych zgrzewów.



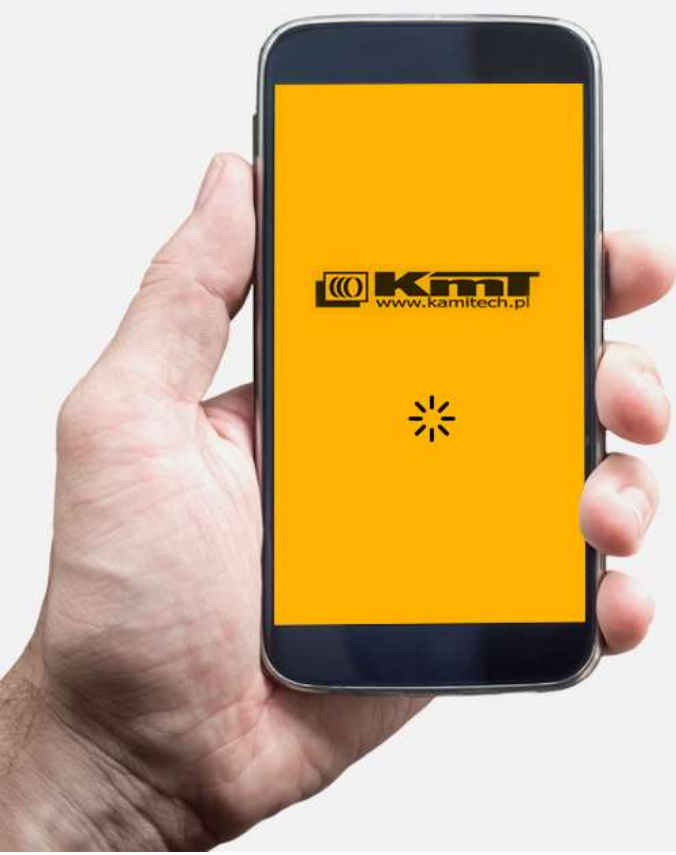
GPS system with **dedicated software** enables creating precise welding maps.



Wszystko w **chmurze**

Usługa **KmT Cloud** to unikatowe rozwiązanie komunikacji pomiędzy zgrzewarką a operatorem. Umożliwia **natychmiastowe udostępnienie danych** z placu budowy do biura (inspektora budowy).

KmT Cloud is a unique solution for communication between welding machine and operator. It **enables immediate data sharing** from the construction site to the office.



Aplikacja **MyWeld**

Aplikacja umożliwia przechowywanie danych w telefonach z systemem **Android** lub w **KmT Cloud** aby operator **zawsze posiadał dostęp** do aktualnych danych z wykonanych zgrzewów. **Intuicyjny interfejs** aplikacji został stworzony z myślą o wygodzie użytkownika.

The application allows to store data on phones with **Android system** or in **KmT Cloud**. The operator always has access to latest weld protocols. Designed with **intuitive** and **user friendly** interface.

ZGRZEWARKI do systemów preizolowanych

Welders for preinsulated pipe systems



KMT 2K8P-I



Zakres zgrzewanych średnic
Welding range

Mufa owijana : Ø 110 – Ø 1200 mm

Open joint :

Mufa termokurczliwa :

Shrinkable joint :

(EG40)

Ø 160 – Ø 1200 mm

Zgrzew pojedynczy

Single weld

(EG40)

Ø 110 – Ø 630 mm

Zgrzew podwójny

Double weld



specyfikacja

Wymiary / Waga

Dimensions / Weight

400 x 400 x 535 / 19kg

Długość przewodów

Cable length

3 m

Rodzaj przetwornicy

Inverter type

Podwójna

Double

Pamięć wewnętrzna

internal memory

~ 1000 zgrzewów

~ 1000 welds

Temp. pracy / Przechowywania

Work / Storage temperature

-10°C ... +40°C / -20°C ... +50°C

Wyświetlacz

Display

5" LCD

Algorytm zgrzewania

Welding algorithm

Dynamiczny + Preheating 2.0

Dynamic + Preheating 2.0

Wymagane zasilanie

Required power supply

3 x 230V; 50/60Hz; 6,3kVa; 9A

Pomiar temperatury złącza

Joint temperature measurement

Pojedynczy : w zestawie

Single : included

Podwójny : opcjonalnie

Double : optional

**Zalecany agregat
prądotwórczy :**

Recommended power generator :

FOGO FV 13000 TRE

Czytnik kodów : w zestawie

Barcode scanner : included

System GPS : w zestawie

GPS system : included

Podwójny pomiar temperatury

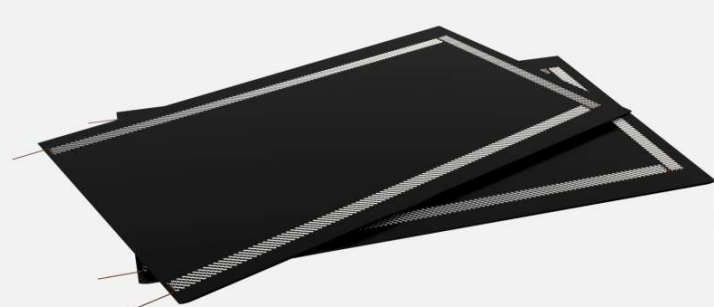
Standardowy pomiar temperatury złącza bazuje na pomiarze oporności elementu grzejnego. **Nowe rozwiązanie** pomiaru temperatury umożliwia niezależny pomiar temperatury elementu grzejnego zatopionego w elektromufie, a także temperatury całego złącza. Oba parametry są rejestrowane i mogą być dołączone do protokołów z wykonanych zgrzewów.



Standard joint temperature measurement base on measuring resistance of the heating element. **A new solution of** temperature measurement enables independent measurement of temperature of heating element implemented in an open joint as well as the temperature of entire joint. Both parameters are recorded and can be attached to protocols of performed welds.

Uniwersalne oprogramowanie

Uniwersalne oprogramowanie zgrzewarek KmT 2k8P-I umożliwia zgrzewanie zarówno muf otwartych jak i muf termokurczliwych (elementy grzejne EG40) za pomocą jednej zgrzewarki. Jest to jedna z najbardziej uniwersalnych i mobilnych zgrzewarek na rynku.



Universal software of KmT 2k8P-I machines enables welding both open joints and shrinkable joints (EG40 heating elements) with just one machine. It is one of the most universal and mobile welding machines on the market.

ZGRZEWARKI do systemów preizolowanych

Welders for preinsulated pipe systems



KMT 2K8P



Zakres zgrzewanych średnic
Welding range

Mufa owijana : Ø 110 – Ø 1200 mm

Open joint :

Mufa termokurczliwa : niedostępne

Shrinkable joint : not available



specyfikacja

Wymiary / Waga

Dimensions / Weight

330 x 400 x 440 / 29kg

Długość przewodów

Cable length

3 m

Rodzaj przetwornicy

Inverter type

Nie dotyczy

Not available

Pamięć wewnętrzna

internal memory

~ 1000 zgrzewów

~ 1000 welds

Temp. pracy / Przechowywania

Work / Storage temperature

-10°C ... +50°C / -20°C ... +50°C

Wyświetlacz

Display

Alfanumeryczny

Alphanumeric

Algorytm zgrzewania

Welding algorithm

Dynamiczny + Preheating 1.0

Dynamic + Preheating 1.0

Wymagane zasilanie

Required power supply

230V; 50/60Hz; 5,8kVa; 25A

Pomiar temperatury złącza

Joint temperature measurement

Pojedynczy : w zestawie

Single : included

Podwójny : nie dotyczy

Double : not available

**Zalecany agregat
prądotwórczy :**

Recommended power generator :

FOGO FH 6001

Czytnik kodów : opcjonalny

Barcode scanner : optional

System GPS : opcjonalny

GPS system : optional

ZGRZEWARKI do systemów preizolowanych

Welders for preinsulated pipe systems



KMT 3K3P



Zakres zgrzewanych średnic
Welding range

Mufa owijana : niedostępne

Open joint : not available

Mufa termokurczliwa :

Shrinkable joint :

(EG40)

Ø 225 – Ø 710 mm

Zgrzew pojedynczy

Single weld

(EG40)

Ø 125 – Ø 355 mm

Zgrzew podwójny

Double weld



specyfikacja

Wymiary / Waga

Dimensions / Weight

330 x 400 x 440 / 29kg

Długość przewodów

Cable length

3 m

Rodzaj przetwornicy

Inverter type

Nie dotyczy

Not available

Pamięć wewnętrzna

internal memory

~ 1000 zgrzewów

~ 1000 welds

Temp. pracy / Przechowywania

Work / Storage temperature

-10°C ... +50°C / -20°C ... +50°C

Wyświetlacz

Display

Alfanumeryczny

Alphanumeric

Algorytm zgrzewania

Welding algorithm

Dynamiczny

Dynamic

Wymagane zasilanie

Required power supply

230V; 50/60Hz; 5,8kVa; 25A

Pomiar temperatury złącza

Joint temperature measurement

Pojedynczy : w zestawie

Single : included

Podwójny : nie dotyczy

Double : not available

**Zalecany agregat
prądotwórczy :**

Recommended power generator :

FOGO FH 6001

Czytnik kodów : nie dotyczy

Barcode scanner : not available

System GPS : opcjonalny

GPS system : optional

ZGRZEWARKI do systemów preizolowanych

Welders for preinsulated pipe systems



KMT 3K3P-1



Zakres zgrzewanych średnic
Welding range

Mufa owijana : niedostępne

Open joint : not available

Mufa termokurczliwa :

Shrinkable joint :

(EG40)

Ø 250 – Ø 1200 mm

Zgrzew pojedynczy

Single weld

(EG40)

Ø 125 – Ø 560 mm

Zgrzew podwójny

Double weld



specyfikacja

Wymiary / Waga

Dimensions / Weight

330 x 400 x 460 / 32kg

Długość przewodów

Cable length

3 m

Rodzaj przetwornicy

Inverter type

Nie dotyczy

Not available

Pamięć wewnętrzna

internal memory

~ 1000 zgrzewów

~ 1000 welds

Temp. pracy / Przechowywania

Work / Storage temperature

-10°C ... +50°C / -20°C ... +50°C

Wyświetlacz

Display

Alfanumeryczny

Alphanumeric

Algorytm zgrzewania

Welding algorithm

Dynamiczny

Dynamic

Wymagane zasilanie

Required power supply

230V; 50/60Hz; 10kVa; 40A

Pomiar temperatury złącza

Joint temperature measurement

Pojedynczy : w zestawie

Single : included

Podwójny : nie dotyczy

Double : not available

**Zalecany agregat
prądotwórczy :**

Recommended power generator :

FOGO FV 10001 TRE

Czytnik kodów : nie dotyczy

Barcode scanner : not available

System GPS : opcjonalny

GPS system : optional

Porównanie parametrów

Parameter comparison

	2K8P-I	2K8P	3K3P	3K3P-1
KmT				
Kompatybilność Compatibility	Elektromufy / EG40 Open joints / EG40	Elektromufy Open joints	Elementy grzejne EG40 EG40 heating elements	
Zakres zgrzewanych średnic Welding range	Elektromufy Open joints Ø 110 – Ø 1200mm EG40 Pojedynczy Single Ø 160 – Ø 1200 mm Podwójny Double Ø 110 – Ø 630 mm	Elektromufy Open joints Ø 110 – Ø 1200mm	EG40 Pojedynczy Single Ø 225 – Ø 710 mm Podwójny Double Ø 125 – Ø 355 mm	EG40 Pojedynczy Single Ø 250 – Ø 1200 mm Podwójny Double Ø 125 – Ø 560 mm
Wyświetlacz Display	5" LCD graficzny 5" graphic LCD	Alfanumeryczny LCD Alphanumeric LCD		
Algorytm zgrzewania Welding algorithm	Dynamiczny + Preheating 2.0 Dynamic + Preheating 2.0	Dynamiczny + Preheating 1.0 Dynamic + Preheating 1.0	Dynamiczny Dynamic	
Czytnik kodów Barcode scanner	W zestawie Included	Opcjonalny Optional	Nie dotyczy Not available	
System GPS GPS system	W zestawie Included	Opcjonalny Optional		
Dodatkowy pomiar temperatury Additional temperature measurement	Opcjonalny Optional	Nie dotyczy Not available		
Komunikacja Communication	Bluetooth, USB, KmT Cloud Bluetooth, USB, KmT Cloud			

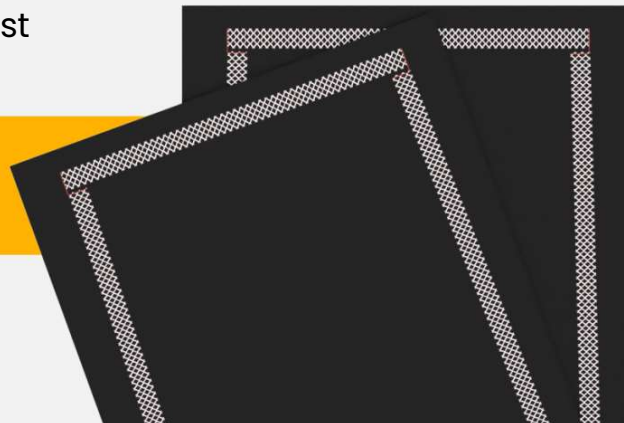
ELEKTROMUFY

owijane / otwarte

Open joints

Elektromufy przeznaczone są do budowy sieci z rur preizolowanych. Zbudowane są na bazie **plyty z PE100** w której zaimplementowany jest element grzejny.

Open joints are dedicated for the construction of preinsulated pipelines. They are built on **PE100 sheets** with implemented heating element.



elektromufa PE-L

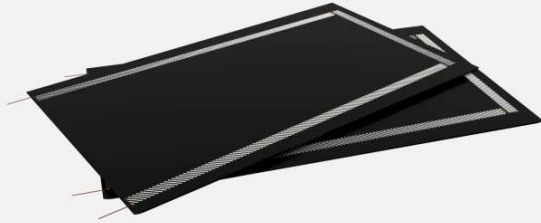
PE-L open joints

Średnica rury osłonowej PE Outside diameter	Grubość Thickness	Symbol Type	Wykonanie Preparation	Waga Weight
110 mm	4 mm	PE-L 110:700	S / R	1,5 kg
125 mm	4 mm	PE-L 125:700	S / R	1,6 kg
140 mm	4 mm	PE-L 140:700	S / R	1,8 kg
160 mm	4 mm	PE-L 160:700	S / R	2,0 kg
180 mm	4 mm	PE-L 180:700	S / R	2,1 kg
200 mm	4 mm	PE-L 200:700	S / R	2,3 kg
225 mm	4 mm	PE-L 225:700	S / R	2,6 kg
250 mm	4 mm	PE-L 250:700	S / R	2,8 kg
280 mm	4 mm	PE-L 280:700	S / R	3,1 kg
315 mm	4 mm	PE-L 315:700	S / R	3,4 kg
355 mm	4 mm	PE-L 355:700	S / R	3,8 kg
400 mm	4 mm	PE-L 400:700	S / R	4,2 kg
450 mm	4 mm	PE-L 450:700	S / R	4,6 kg
500 mm	5 mm	PE-L 500:700	S	6,5 kg
520 mm	5 mm	PE-L 520:700	S	6,7 kg
560 mm	5 mm	PE-L 560:700	S	7,1 kg
630 mm	6 mm	PE-L 630:700	S	9,5 kg
710 mm	8 mm	PE-L 710:700	S	14,4 kg
800 mm	8 mm	PE-L 800:700	S	16,1 kg
900 mm	8 mm	PE-L 900:700	S	17,9 kg
1000 mm	8 mm	PE-L 1000:700	S	19,7 kg
1100 mm	8 mm	PE-L 1100:700	S	21,5 kg
1200 mm	8 mm	PE-L 1200:700	S	23,3 kg

Wstępne zwinięcie

Elektromufy mogą być dostarczane na budowę w postaci **wstępnie zwiniętej (R)** lub w **arkuszach (S)**.

Mufa w arkuszu (S)
Open joint sheet (S)

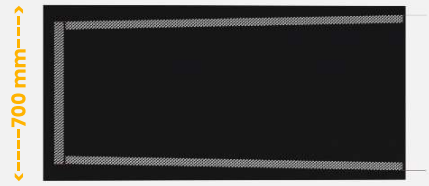


Mufa wstępnie zwinięta (R)
Prerolled open joint (R)



Skład zestawu:

Open joint contains:



Elektromufa
Open joint



Teowy wspornik montażowy
T-bar bracket



Zestaw korków
Set of plugs

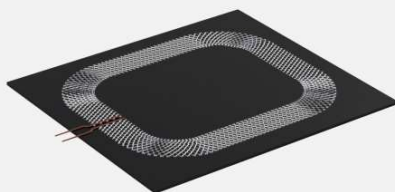
Joints can be supplied as **prerolled (R)** or as **sheets (S)**.

Elektromufy naprawcze

Mogą być wykonane o **szerokości do 2000 mm i średnicy Ø1200mm**.

Special open joints can be manufactured up to Ø1200 mm diameter and up to 2000 mm wide.

Łata naprawcza do specjalnych zastosowań w instalacji rur preizolowanych
Repair patch for special purpose in preinsulated pipe systems



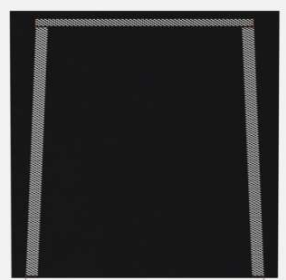
Standardowa szerokość
Standard width

<---900 mm-->



Niestandardowa szerokość
Custom width

<-----do 2000 mm----->



ELEMENTY GRZEJNE EG40

z uniwersalnym klipsem montażowym

EG40 heating elements with universal locker

Nowa generacja elementów grzejnych **EG40** wprowadza nową jakość w zgrzewaniu niesieciowanych muf tremokurczliwych w systemach rur preizolowanych.

All new generation of **EG40** heating elements introduces all **new quality** in welding non cross-linked shrinkable joints in pre-insulated pipes systems



Elementy grzejne EG40

EG40 Heating elements

Średnica rury osłonowej PE Outside diameter	Długość grzejnika (-1%) Length of heater (-1%)	Symbol Type
110 mm	344 mm	EG40 - 110
125 mm	389 mm	EG40 - 125
140 mm	436 mm	EG40 - 140
160 mm	499 mm	EG40 - 160
180 mm	562 mm	EG40 - 180
200 mm	625 mm	EG40 - 200
225 mm	703 mm	EG40 - 225
250 mm	782 mm	EG40 - 250
280 mm	876 mm	EG40 - 280
315 mm	986 mm	EG40 - 315
355 mm	1111 mm	EG40 - 355
400 mm	1253 mm	EG40 - 400
450 mm	1410 mm	EG40 - 450
500 mm	1567 mm	EG40 - 500
520 mm	1629 mm	EG40 - 520
560 mm	1755 mm	EG40 - 560
630 mm	1975 mm	EG40 - 630
710 mm	2226 mm	EG40 - 710
800 mm	2509 mm	EG40 - 800
900 mm	2823 mm	EG40 - 900
1000 mm	3137 mm	EG40 - 1000
1100 mm	3451 mm	EG40 - 1100
1200 mm	3765 mm	EG40 - 1200



Element grzejny EG40
EG40 heating element



Napinacz elementu grzejnego NEL
NEL Heating element tightener

Obejrzyj film instruktażowy
Watch tutorial

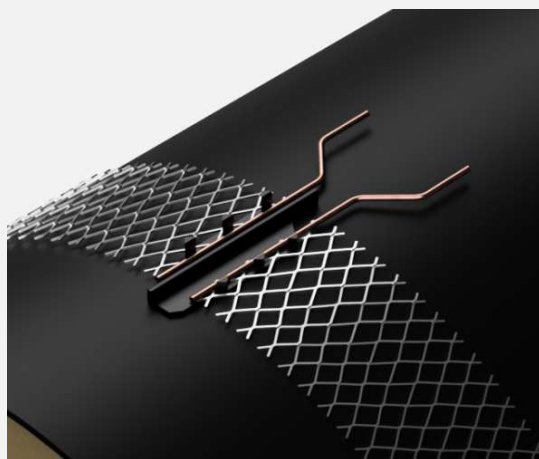
Zeskanuj kod
Scan the code



Nowy typ grzejnika

Charakteryzuje się **zwiększoną elastycznością** co ułatwia jego montaż na budowie.

Klips łączący wykonany z **PE100** ulega stopieniu w trakcie procesu zgrzewania i **wypełnia szczelinę pomiędzy terminalami** gwarantując najwyższą jakość połączenia.



The new type of heater is characterized by **increased flexibility**, which facilitates its installation at the construction site. Universal locker made of **PE100** melts during welding process and **fills the gap between terminals** ensuring highest quality of weld.

Unikatowe rozwiązanie

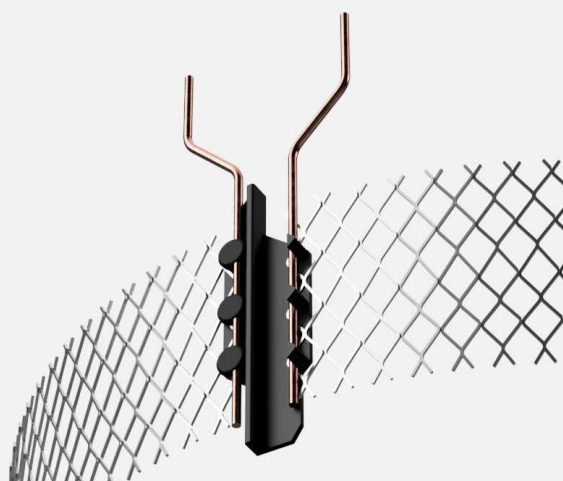
Nowe rozwiązanie umożliwia montaż elementu grzejnego bez nakłuwania rury przewodowej (**brak konieczności używania gwoździ / zszywek**)



New solution allows installation of heating element without puncturing the service pipe (**no need to use nails / staples**).

Bezpieczeństwo montażu

Elementy grzejne **EG40** gwarantują optymalne parametry zgrzewania. Klips łączący końce elementu grzejnego zapewnia **stały dystans pomiędzy konektorami**, co eliminuje ryzyko ich zwarcia.

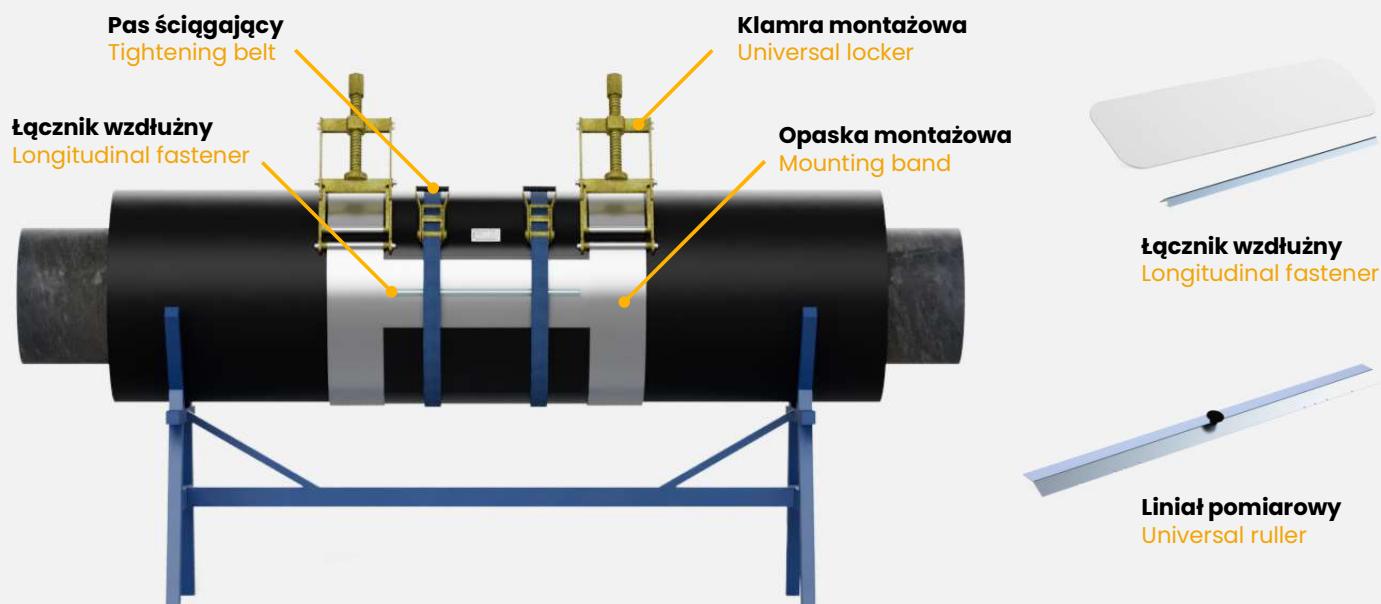


EG40 heating elements guarantee optimal welding parameters. Locker connecting ends of the heating element provides **constant distance between the terminals**, which eliminates the risk of short circuits.

AKCESORIA montażowe

Mounting accessories

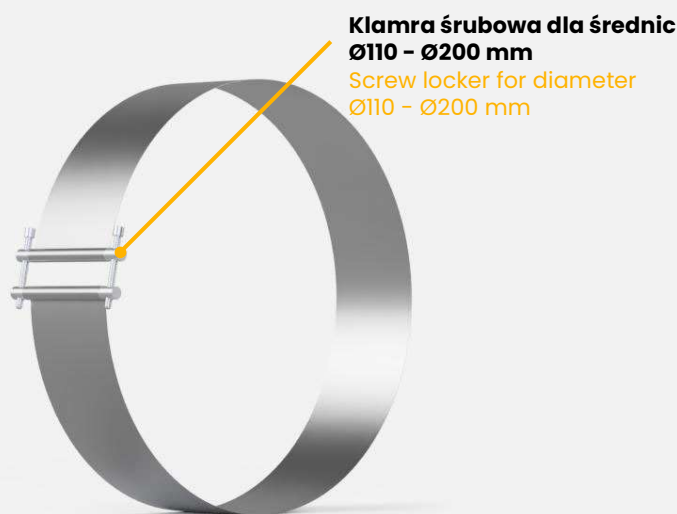
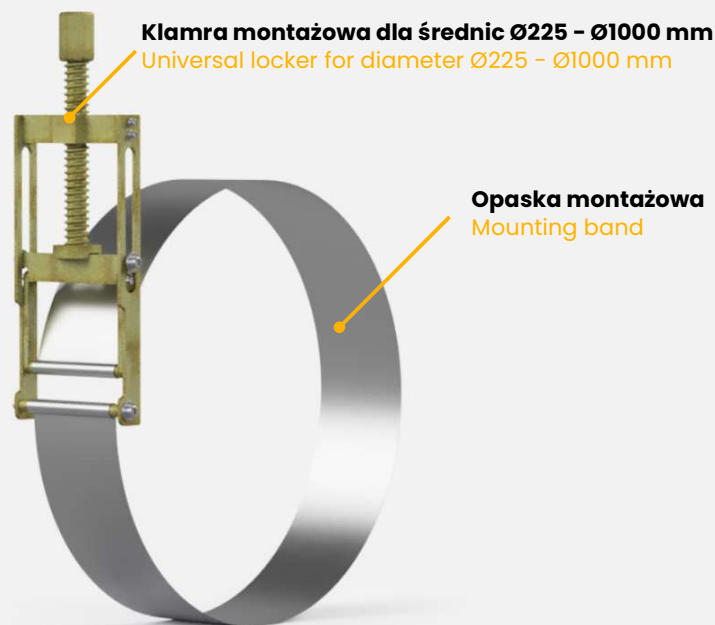
Liniał pomiarowy L = 900 mm Universal ruller L = 900 mm	LP-900
Pas ściągający do montażu łącznika wzdłużnego – 3 m Tightening belt for mounting longitudinal fastener – 3 m	PM-3M
Pas ściągający do montażu łącznika wzdłużnego – 5 m Tightening belt for mounting longitudinal fastener – 5 m	PM-5M
Łącznik wzdłużny dla muf standardowych L = 700 mm Longitudinal fastener for standard joints L = 700 mm	LW-700
Łącznik wzdłużny dla muf standardowych L = 900 mm Longitudinal fastener for standard joints L = 900 mm	LW-900
Zestaw startowy akcesoriów montażowych Mounting accessories – starter kit	ZAS
Akumulatorowy zestaw elektronarzędzi montażowych Set of cordless tools for mounting joints	ZE-ELE
Zestaw do wykonywania prób szczelności Pressure test kit	ZPS
Zestaw do wgrzewania korków Plugs welding kit	ZWK
Frez do nawiercania otworów Hole milling cutter	FNO
Zestaw korków Set of plugs	KPW
Teowy wspornik montażowy dla muf standardowych L = 700 mm T-bar bracket for standard joints L = 700 mm	TWM-700
Teowy wspornik montażowy dla muf standardowych L = 900 mm T-bar bracket for standard joints L = 900 mm	TWM-900
Napinacz elementu grzejnego NEL NEL heating element tightener	NEL



OPASKI montażowe

Mounting bands

Średnica rury osłonowej PE Outside diameter	Opaska montażowa obwodowa Mounting band
110 mm	OP - 110
125 mm	OP - 125
140 mm	OP - 140
160 mm	OP - 160
180 mm	OP - 180
200 mm	OP - 200
225 mm	OP - 225
250 mm	OP - 250
280 mm	OP - 280
315 mm	OP - 315
355 mm	OP - 355
400 mm	OP - 400
450 mm	OP - 450
500 mm	OP - 500
520 mm	OP - 520
560 mm	OP - 560
630 mm	OP - 630
710 mm	OP - 710
800 mm	OP - 800
900 mm	OP - 900
1000 mm	OP - 1000
1100 mm	OP - 1100
1200 mm	OP - 1200

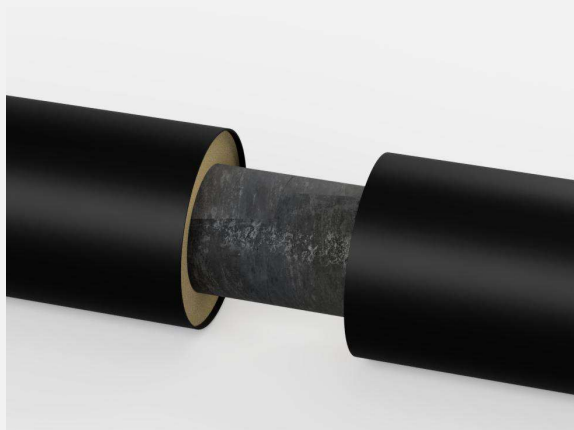


Klamra śrubowa dla opasek Ø110 - Ø200 mm Screw locker for mounting bands Ø110 - Ø200 mm	UKS
Uniwersalna klamra montażowa dla opasek Ø225 - Ø1000 mm Universal locker for mounting bands Ø225 - Ø1000 mm	UKM - 10
Uniwersalna klamra montażowa dla opasek Ø500 - Ø1200 mm Universal locker for mounting bands Ø500 - Ø1200 mm	UKM - 14

MONTAŻ

złącza w 8 krokach

Installation of the joint in 8 steps



1 Zespawanie rur przewodowych oraz połączenie instalacji alarmowej

Po procesie spawania rur przewodowych oraz połączeniu instalacji alarmowej należy przygotować rury osłonowe do procesu grzewania.

1. Welding of steel pipes and connecting alarm instalation

After welding steel pipes and connecting alarm instalations casing pipes should be prepared for welding process.

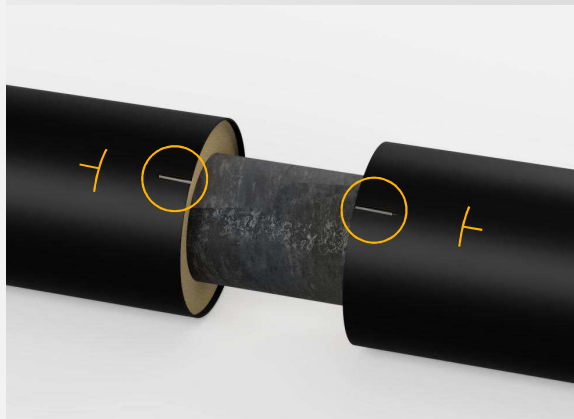


2 Wyznaczenie i oznaczenie lokalizacji mufy

Przed założeniem mufy niezbędne jest wyznaczenie optymalnego położenia mufy w taki sposób, aby grzejnik zainstalowany w mufie stabilnie przylegał do powierzchni rury osłonowej na całym jej obwodzie.

2. Positioning and marking the location of joint

It is necessary to adjust optimal position of the joint such a way, that the heater installed in the joint firmly fits the surface of the casing pipe on whole circumference.



3 Nacięcie pod wspornik teowy

Należy wykonać nacięcie w osłonie rury przewodowej w celu montażu wspornika teowego.

3. Cut for T-bar bracket

A cut should be made in the service pipe for fitting the T-bracket.

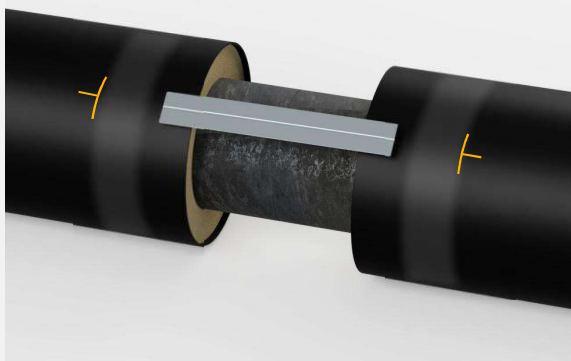


4 Oczyszczenie rury osłonowej

Po przygotowaniu rury osłonowej należy ją oczyścić z zabrudzeń fizycznych oraz odtłuścić.

4. After preparing the casing pipe

After preparing the casing pipe it should be cleaned from any dirt and degreased.

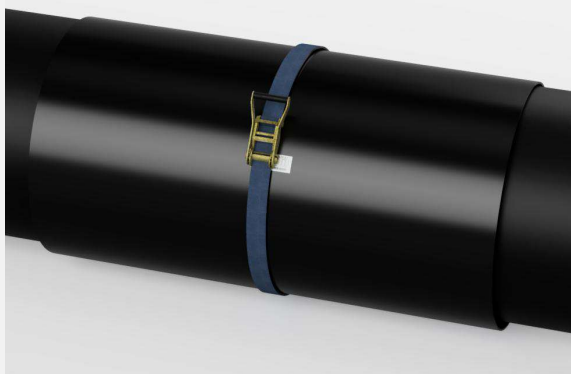


5 Montaż wspornika teowego

Następnie montuje się wspornik teowy, który będzie zabezpieczał mufę przed zapadnięciem w trakcie zgrzewania.

5. Mounting T-bar bracket

T-bar bracket should be mounted. It will protect the joint from collapse during welding.

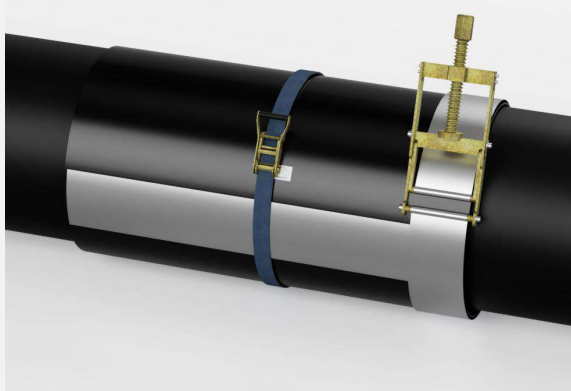


6 Wstępny montaż mufy

Na tak przygotowanej rurze owija się mufę (mufa może być wstępnie zwinięta w celu ułatwienia montażu).

6. Pre-assembly of open joint

On prepared pipe open joint should be wrapped (it may be pre rolled for ease of mounting).

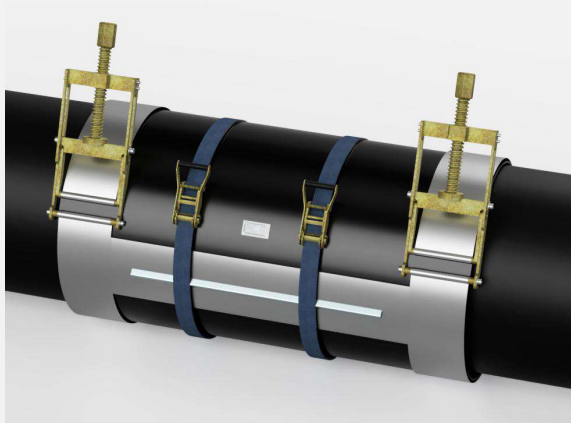


7 Montaż opasek obwodowych

Następnie instaluje się zewnętrzne opaski obwodowe.

7. Assembly of mounting bands

Then mounting bands should be mounted.



8 Montaż wspornika poprzecznego (łącznika wzdłużnego)

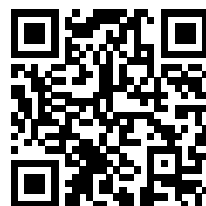
Po zamontowaniu opasek obwodowych montuje się łącznik wzdłużny. Złącze jest gotowe do zgrzewania.

8. Installation of longitudinal fastener

After assembling the mounting bands longitudinal fastener should be installed. The joint is ready for welding.

Obejrzyj film
instruktażowy
Watch tutorial

Zeskanuj kod
Scan the code

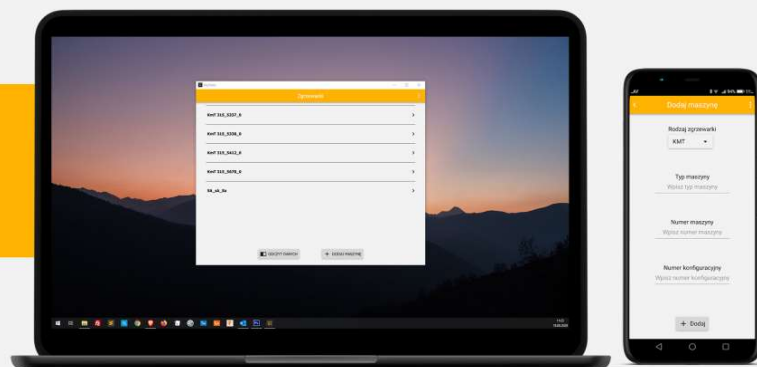


PROTOKOŁY zgrzewania

Welds printouts

Twórz raporty
takie jakie chcesz

Create reports whatever you need

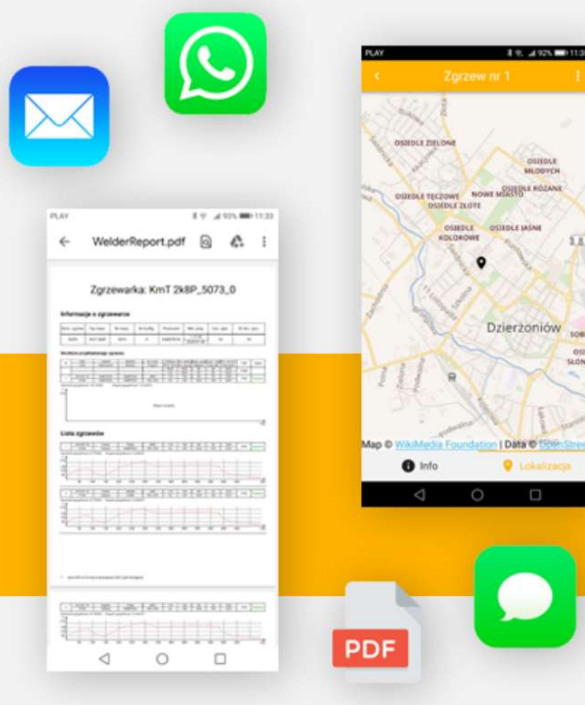


Aplikacja MyWeld jest dostępna również na komputery z systemem Windows. Dzięki zastosowaniu ujednoliconego interfejsu graficznego, nie musisz martwić się o obsługę aplikacji na komputerze osobistym. **Tworzenie i zapisywanie raportów** wykonanych zgrzewów, **odbywa się w taki sam sposób jak na aplikacji w telefonie.**

MyWeld application is also available for Windows computers. With an unified graphical interface, you don't have to worry about operating applications on your personal computer. **Creating and saving reports** of the welds is **done in similar way as on the application on your phone.**

Koniec ze skomplikowanymi aplikacjami – **prosto i szybko odnajdziesz wykonane zgrzewy** filtrując listę według daty, nazwy operatora, wyniku końcowego lub zakresu.

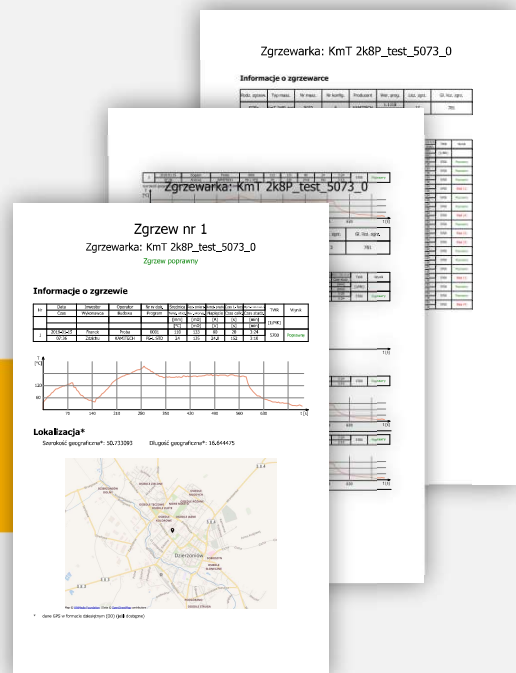
No more complicated applications **simply and quickly find your welds** by filtering a list by date, operator name, end result or range.



Wiele możliwości

Twórz raporty dopasowane do potrzeb.
Raporty mogą być tworzone dla
pojedynczego zgrzewu, zakresu lub grupy.

Create reports according to your needs.
Reports can be created for
of a **single, range or group of welds.**



Pobierz aplikację

Aplikacja dla telefonów z **systemem Android** jest dostępna w **Google Play**.

Wersja dla komputerów z **systemem Windows** jest dostępna pod adresem
www.kamitech.pl/myweld

The application for **Android phones** is available on Google Play.
The version **for Windows** is available at **www.kamitech.pl/myweld**

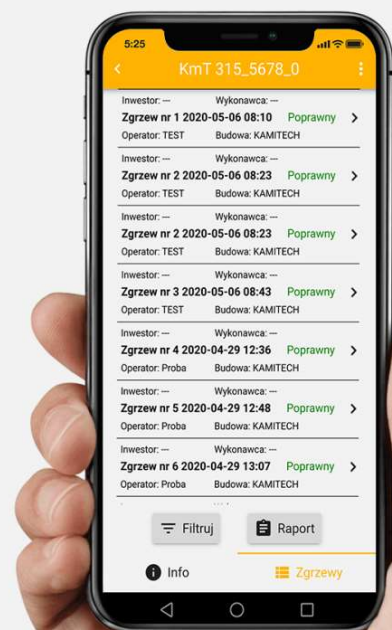
Zeskanuj kod aby pobrać aplikację.

Scan the code to download the application.



Lub pobierz z naszej strony
Or download from

www.kamitech.pl/MyWeld



Szkolenia dla operatorów

Trainings

Naszym klientom oferujemy **szeroki wachlarz szkoleń** dostosowany do ich aktualnych **potrzeb**. Każdy z naszych klientów może liczyć na szkolenie z zakresu obsługi **zgrzewarek KmT**, technologii zgrzewania oraz podstaw **BHP** na budowie.

Uczestnicy szkoleń otrzymują **imienny dokument** potwierdzający ukończenie szkolenia.

We offer our a **wide range of training courses** tailored to their needs. Each of our customers can count on training in the use of **KmT welding machines**, welding technology and the basics of **safety** at the construction site.

Participants receive a **personal document** confirming the completion of the training.



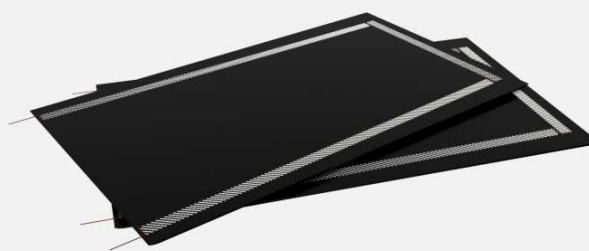
obsługa zgrzewarek doczołowych
butt fusion welders training



obsługa zgrzewarek elektrooporowych
electrofusion welders training



obsługa zgrzewarek preizolowanych
preinsulated welders training



montaż elektromuf KmT
assembly of KmT open joints

We współpracy z dolnośląskim oddziałem **PZITS** oferujemy kursy dla zgrzewaczy w zakresie elektrooporowego i doczołowego zgrzewania rur z PE umożliwiające uzyskanie uprawnień **ZG** lub **UDT**.

We offer trainings for operators for electrofusion and butt fusion welding with **Polish Gaz System** or **UDT certification**

Serwis zgrzewarek

Service of machines

Świadczymy **kompleksowe usługi serwisowe** zgrzewarek naszej produkcji. Każdego klienta traktujemy **indywidualnie** dopasowując zakres **usług serwisowych** do bieżących potrzeb.

Wysoka jakość zgrzewarek **KmT** oraz krótki czas realizacji usług serwisowych pozwala na ograniczenie do **minimum przerw** w **eksploatacji** urządzeń. Każdorazowo podczas wizyty w naszym serwisie, urządzenia są **szczegółowo sprawdzane** pod kątem parametrów użytkowych.

Specjalistyczna aparatura **kontrolno-pomiarowa** pozwala na **precyzyjną kalibrację** parametrów pracy urządzenia, co zapewnia **bezproblemową** eksploatację i **gwarancję jakości** wykonanych zgrzewów.

We provide **comprehensive service** for our products. We treat each customer **individually** adjusting the scope of **services** to current needs.

The **high quality** of **KmT** welding machines and the short time required for services allows to **minimize breaks** in the **operation** of equipment. Each time during visits in our service, devices are **deeply checked** for parameters **correctness and stability**.

Specialized control and **measuring** equipment allows **precise calibration** of device operating parameters, which ensures **trouble-free** operation and **quality** of welds made.

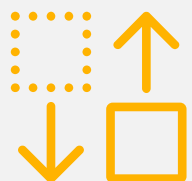


Krótki czas naprawy

Short repair time

Przy **osobistej** wizycie w serwisie usługa wykonywana jest w ciągu **1 dnia** roboczego.

During **personal visit** to our service point, the service is performed **within 1 working day**.



Aktualizacja oprogramowania

Software update

Podczas usługi kalibracji lub naprawy zgrzewarki **aktualizujemy** oprogramowanie (jeśli jest dostępna nowa wersja).

During the calibration or repair service **we update** the software (if a new version is available).



ul. Parkowa 5
58-200 Dzierżoniów
Tel. +48 74 831 21 08, +48 74 831 81 60
biuro@kamitech.pl
www.kamitech.pl

